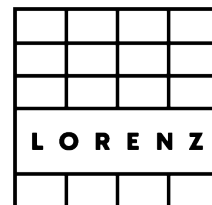
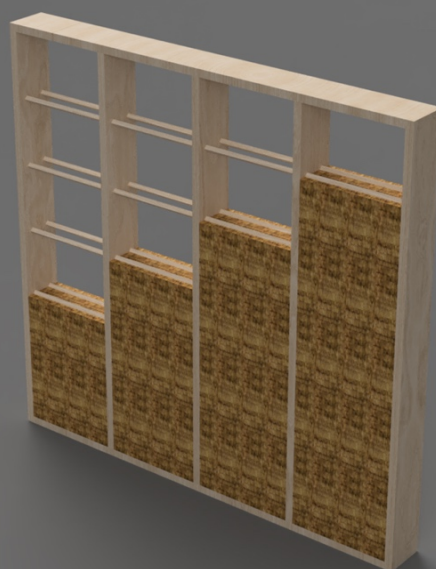


# Wandsystem aus Holz und Stroh

Das vorproduzierte Wandsystem aus Holz und Stroh zur Errichtung von Innen- und Außenwänden in bewusst gesunder und nachhaltiger Bauweise.



## DD18\_406\_RE



### Systemeigenschaften

- Rahmung handwerklich vorgefertigt
- Maßhaltigkeit gleichbleibend hoch
- Fachung maschinell verpresst und rasiert
- Wärmedämmung gleichmäßig hoch
- System diffusionsoffen

### Vorteile

- Schnell und einfach montierbar
- Sofort verputz- und verplankbar
- Als Außen- und Innenwand einsetzbar
- In vielen Größen bestellbar
- Keine Strohabfälle am Bau

### Umweltaspekte

- Frei von Schadstoffen, bestätigt durch ein akkreditiertes Prüflabor
- Nachhaltige CO<sub>2</sub>-Billanz
- Vollständig rückbau- und kompostierbar
- Gute Schalldämmung
- Garantiert gesundes Wohnen

Information: In dem vorliegenden Datenblatt wird das Produkt um eine bildliche Darstellung ergänzt. Im Einzelfall kann es zu kleinen Abweichungen zwischen dem in diesem Datenblatt gezeigten Produktbild und dem gelieferten Produkt kommen. Dieser Sachverhalt stellt keinen Mangel bzw. technische Einschränkung dar.

# Wandmodul DD18\_406\_RE

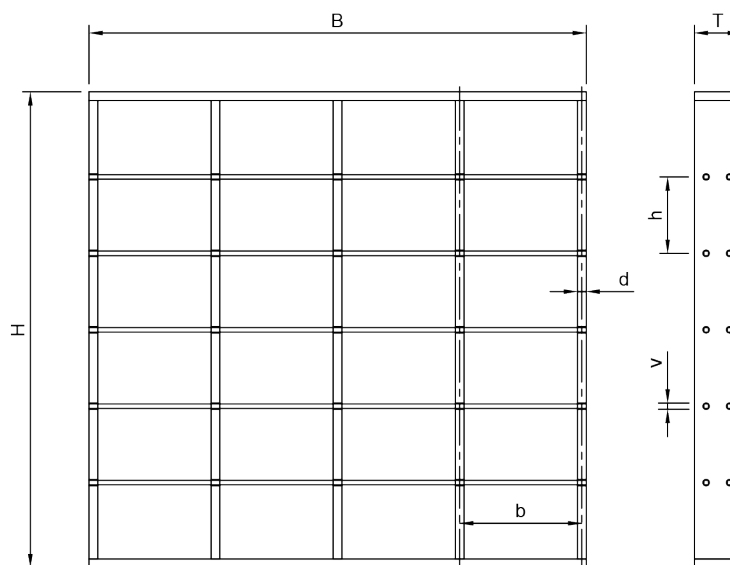
## Komponenten

Holz aus regionalen Wäldern, Stroh von regionalen Feldern und Schrauben.

Nicht ausgesteift. Weitere Ausführungen und Maße auf Anfrage.

| Nennmaße | mm*   |
|----------|-------|
| H        | 2.430 |
| B        | 2.545 |
| T        | 180   |
| h        | 390   |
| b        | 625   |
| d        | 45    |
| v        | 32    |

\* nach DIN 68100



| Technische Parameter DD18_406_RE       | Wert/Einheit                                     |                |
|--|--|----------------|
| Strohqualität                          | Baustroh, regionale Herkunft                     | I.<br>Fächung  |
| Brandverhalten                         | E (nach EU-Norm EN 13501-1)                      |                |
| Rohdichte Stroh                        | 100 kg/m <sup>3</sup> (± 15), Restfeuchte < 18 % |                |
| Art der Verpressung                    | maschinelles Umpressen auf HD-Kleinballen        |                |
| Ausrichtung des Strohs                 | Halmausrichtung senkrecht zum Wärmestrom         |                |
| Rohdichte Holz                         | 441 kg/m <sup>3</sup> , Restfeuchte < 18 %       | II.<br>Rahmung |
| Holzqualität                           | KVH, Fichte, unbehandelt                         | III.<br>Fügung |
| Verbindungstechnik Nagel               | Dübelstäbe, Buche, unbehandelt, 8 mm             |                |
| Verbindungstechnik Schrauben           | Tellerkopfschraube, verzinkt, 6 x 120 mm         |                |
| Verbindungstechnik Querstäbe           | Aus lokalem Nadelholz, vorsortiert, 24 x 24 mm   |                |
| Absolutes Gewicht                      | 156,87 kg  |                |
| Spezifisches Gewicht (Wandfläche)      | 25,36 kg/m <sup>2</sup>                          |                |
| Spezifische Flächenlast (Bodenfläche)  | 3,36 kN/m <sup>2</sup>                           |                |
| Wärmeleitkoeffizient (λ)               | 0,049 W/(m*K)                                    |                |
| Wärmedurchgangskoeffizient             | 0,288 W/(m <sup>2</sup> *K) (U-Wert gemäß EnEV)  |                |
| CO <sub>2</sub> -Bilanz der Produktion | 0,264 kg/m <sup>2</sup>                          |                |
| Einsatzgebiet                          | Wandmodul (innen- & außen)                       |                |



LORENZ GmbH  
Am Steinbruch 16  
04425 Taucha

Tel.: +49 34298 20 99 36  
Fax: +49 34298 20 99 40  
E-Mail: [info@lorenzsysteme.de](mailto:info@lorenzsysteme.de)  
Web: [www.lorenzsysteme.de](http://www.lorenzsysteme.de)

Version 1.1/07/20

